



1 Zweck

Diese Werksnorm der Fa. Ewald Denker GmbH legt die Liefervorgaben für Rohmaterial fest. Sie stellt sicher, dass das Rohmaterial unabhängig von den einzelnen Lieferanten immer in der gleichen Qualität angeliefert wird.

2 Geltungs- und Anwendungsbereich

Die Werksnorm gilt für alle Rohmaterialien in Form von Stangen- und Ringmaterial. Werden durch die Fa. Ewald Denker GmbH Materialien bestellt, die nicht in dieser Norm aufgeführt sind, so gelten die gleichen Vorgaben, als wenn Sie aufgeführt wären.

3 Beschreibung

3.1 Bescheinigungen

Bei jeder Anlieferung muss ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach der gültigen DIN EN 10204 beigelegt werden. Das Abnahmeprüfzeugnis 3.1 muss gemeinsam mit der Anlieferung vorliegen. Anlieferungen, die ohne ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 erfolgen, werden wie unter 4.2 Fehlerhafte Anlieferungen beschreiben behandelt und fließen negativ in die Lieferantenbewertung mit ein.

3.1.1 Prüfzeugnis

Jedes Abnahmeprüfzeugnis 3.1 muss einen Soll-Ist-Vergleich der chemischen und der mechanischen Werte laut gültiger Materialnorm aufweisen.
Die Vorgaben der gültigen Normen müssen erfüllt werden.

3.2 Kennzeichnung

Die Anlieferung muss mit folgenden Punkten gekennzeichnet sein und zwar auf jeder Anlieferungseinheit:

Werkstoff	Durchmesser	Charge
Menge	Toleranzfeld	
Bestellnummer	Bestelldatum	

3.3 Ringmaterial

3.3.1 Vorgaben für die Durchmessertoleranz

Soweit keine anderen Angaben bei der Bestellung vereinbart werden, gilt die Durchmessertoleranz
h9



3.3.2 Vorgaben für das Ringgewicht und Ringabmessungen

Die Vorgaben für das Ringgewicht und den Ringabmessungen sind im Anhang beigefügt. Nach Rücksprache können Änderungen vorgenommen werden.

3.3.4 Anlieferungsart

Die Anlieferung sollte vorzugsweise auf Kronenstöcken erfolgen. Die Anlieferung auf Paletten ist möglich.

Alle zuvor genannten Vorgaben sind unbedingt einzuhalten.

3.4 Stangenmaterial

3.4.1 Lieferlängen

Soweit keine anderen Angaben bei der Bestellung vereinbart werden, gilt eine Lieferlänge von
3000 mm +/- 30 mm.

3.4.2 Durchmessertoleranzen

Soweit keine anderen Angaben bei der Bestellung vereinbart werden, gilt die Durchmessertoleranz
h9

3.4.3 Transport

Stangenmaterial, mit einem Durchmesser von < 4,5 mm muss beim Transport gegen Durchhängen gesichert werden.

3.4.4 Ausführung

Das Stangenmaterial muss **mindestens einseitig angefast** sein.

3.5 Liefermengen

Folgende Überschreitungen der Liefermengen werden akzeptiert:

Stangenmaterial	max. 10 %
Ringmaterial	max. 15 %



3.6 Technische Vorgaben

Mechanische Eigenschaften	Entsprechend der gültigen Norm
Chemische Eigenschaften	Entsprechend der gültigen Norm
Rundlaufabweichung und Oberflächenfehler für alle Stahlsorten bzw. Anlieferzustände	Maximal 1/2 Durchmessertoleranz

Die in Abschnitt 5 „Vorgaben“ aufgeführten Kriterien müssen eingehalten werden.

3.7 Umarbeiten

Das Umarbeiten von Ringmaterialien auf Stangenmaterialien ist nur in den Fällen zulässig, in denen die Vorgaben für Stangenmaterial eingehalten werden.

3.8 Schweißen

Das Verschweißen von Materialien (Ring- und Stangenmaterial) zur Erreichung der geforderten Liefermengen ist nicht zulässig.

4 Hinweise

4.1 Werksnorm - Lieferbedingungen

Wenn einzelne Angaben oder Forderungen in dieser Werksnorm den Lieferbedingungen der Lieferanten widersprechen, so behalten die Forderungen in der Werksnorm nach wie vor Ihre Gültigkeit.

4.2 Fehlerhafte Anlieferungen

Bei fehlerhaften Anlieferungen (Maßabweichungen o.ä.) wird die Ware beim Lieferanten reklamiert. Der Lieferant muss sicherstellen, dass kurzfristig eine Ersatzlieferung zur Verfügung gestellt wird.

Sollte bei Bedarf keine kurzfristige Ersatzlieferung durch den Lieferanten zur Verfügung gestellt werden können, muss der Lieferanten geeignete Maßnahmen (z.B. Sortierung, Nacharbeit usw.) einleiten, damit Denker seinen Lieferverpflichtungen nachkommen kann.

Versteckte Mängel, die bei der Eingangskontrolle nicht festgestellt werden, sind hier mit inbegriffen.



5 Vorgaben

Der Lieferant muss sicherstellen, dass die aktuellen Vorgaben eingehalten werden.

Folgende Vorgaben müssen mindestens eingehalten werden:

- Liste für deklarationspflichtiger Stoffe im Automobilbau (VDA 232-101, Stand 07.2002)
- EU-Altautorichtlinie (2000/53/EG, ELV)
- EU-Richtlinie „Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten“ (2002/95/EG, RoHS).
- Forderungen der Global Automotive Declarable Substance List (GADSL) entsprechen.
- EU-Chemikalienverordnung 1907/2006 (REACH)
- Bosch Norm N 2580-1

6 Qualitätsmanagementsystem des Lieferanten

Der Lieferant verpflichtet sich aufbauend auf der Internationalen Norm ISO 9000 ff ein Qualitätsmanagement einzuführen und zu unterhalten mit der Verpflichtung zur Null-Fehler-Zielsetzung und der kontinuierlichen Verbesserung seiner Leistung. Die Einführung der gültigen ISO/TS 16949 ist anzustreben.

Darüber hinaus gelten die branchenspezifischen Forderungen (z.B. gültige ISO/TS 16949).

7 Gültige Normen und Vorgaben

Der Lieferant ist verpflichtet seine Produkte nach dem aktuellen und gültigen Normenstand bzw. gesetzlichen Vorgaben zu liefern.

Für die Beschaffung der aktuellen Normen, Vorgaben bzw. gesetzlichen Vorgaben ist der Lieferant selbst verpflichtet.

Kundenspezifische Normen (z.B. Boschnorm N2580-1), die Denker von seinen Kunden erhält, werden durch Denker an die Lieferanten weiter gegeben.

8 Änderungsdienst

Diese Werksnorm unterliegt dem Änderungsdienst durch die Firma Ewald Denker GmbH. Diese Werksnorm wurde in folgenden Abschnitten geändert:

- 4.2 Fehlerhafte Anlieferungen
- 7 Gültige Normen und Vorgaben
- 9 Anlagen

9 Anlagen

Bestellvorgaben für Ringmaterial - Anlage zur WN 001 Stand 11/11 Ausgabe 12.



Bestellvorgaben für Ringmaterial - Anlage zur WN 001 Stand 11/11

Materialdurchmesser	Ringdurchmesser (mm)		Gewicht (kg)	
	Innen	Außen	min.	max.
0,80	200 +/-50	600 +/-100		40
1,00				
1,10				
1,20				
1,30				
1,50				
1,60	200 +/-50	600 +/-100		80
1,70				
2,00				
2,10				
2,20				
2,52				
2,62				
3,00	500 +/-50	800 +/-100	250*	300
2,62 Güte RSt36-2				
3,12				
3,30				
3,52				
3,60	350 +/-50	800 +/-100		80
4,10				
4,15	400 +/-50	1000 +/-100	50*	150
5,10	650 +/-50	1200 +/-100	250*	500
5,15				
6,10				
6,15				
8,15				
10,15				

* bei geringen Bestellmengen kann vom min. Gewicht abgewichen werden.